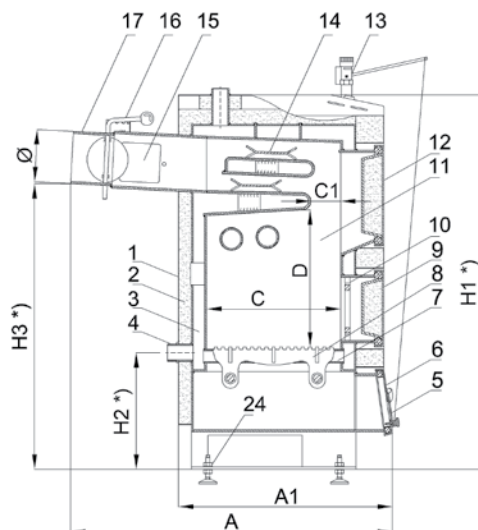
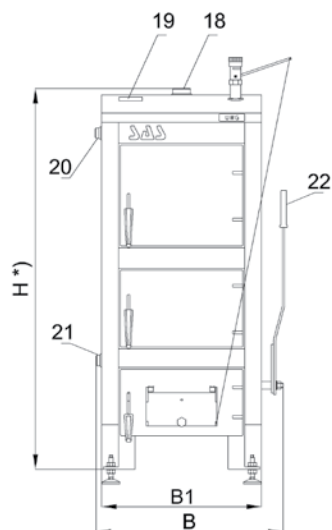
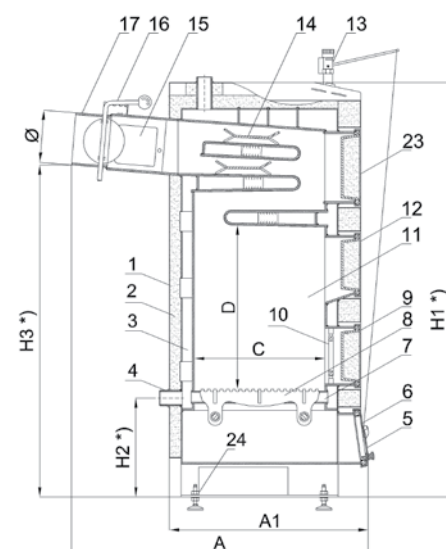
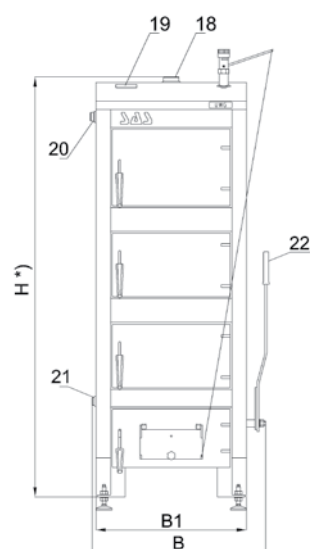


# SAS UWG 9÷14 kW



# SAS UWG 17÷29 kW



1. Obudowa kotła (korpus)
2. Izolacja cieplna
3. Płaszcz wodny
4. Króciec wody powrotnej
5. Kłapka dozująca powietrze
6. Drzwiczki popielnika
7. Ruszty wodne
8. Ruszty żeliwne (ruchome)

9. Drzwiczki paleniska
10. Kratka zabezpieczająca żar
11. Komora paleniskowa
12. Drzwiczki zasypowe
13. Miarkownik ciągu powietrza
14. Turbulator spalin (zawirowywacze)
15. Otwór czyszczenia czopucha
16. Przepustnica spalin

17. Czopuch
18. Króciec wody gorącej
19. Termometr
20. Króciec czujnika temperatury z kapilarą \*
21. Króciec spustowy
22. Dźwignia ruszt ruchomych
23. Drzwiczki wyczystne
24. Stopki regulacyjne

- \* zabezpieczenie termiczne przed przegrzaniem (zawór termostacyjny np. Regulus typu BVT5 dla układu otwartego z wymiennikiem płytowym) nie stanowi wyposażenia standardowego kotła
- \*) w przypadku zastosowania stoppek regulacyjnych wymiar zwiększa się od min. 29 mm do max. 56 mm

## PARAMETRY TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE KOTŁÓW WODNYCH C.O. SAS UWG

Lp.	Parametr	Jedn.	SAS UWG							
			9	12	14	17	23	29		
1.	Nominalna moc kotła	kW	9	12	14	17	23	29		
2.	Zakres mocy	kW	2,7±9	3,6±12	4,2±14	5,1±17	6,9±23	8,7±29		
3.	Powierzchnia grzewcza wymiennika	m <sup>2</sup>	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5		
4.	Sprawność cieplna	%	79,1± 86,1							
5.	Zużycie paliwa podstawowego *	kg/h	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,7		
6.	Pojemność komory załadowczej	dm <sup>3</sup>	16	20	24	28	32	36		
		kg	-12	-15	-18	-21	-24	-27		
7.	Temperatura spalin	°C	90±250							
8.	Pojemność wodna kotła	l	30	35	42	54	68	82		
9.	Masa kotła (bez wody)	kg	200	220	240	300	320	340		
10.	Wymagany ciąg spalin	mbar	0,15±0,30							
11.	Max. dop. ciśnienie robocze	bar	1.5							
12.	Max. dop. temp. robocza	°C	85							
13.	Zalecana temperatura robocza wody grzewczej	°C	60±80							
14.	Min. temp. wody powrotnej **	°C	55							
15.	Wymiary podstawowe kotła	A	mm	850	890	890	930	930	930	
		A1	mm	580	620	620	620	620	620	
		B	mm	510	510	510	550	610	690	
		B1	mm	430	430	430	460	530	610	
		H *	mm	1030	1080	1180	1290	1290	1290	
	Wymiary komory paleniskowej	H1 *)	mm	1000	1040	1150	1260	1260	1260	
		H2 *)	mm	300	300	300	300	300	300	
		H3 *)	mm	750	790	890	1000	1000	1000	
		C	mm	360	400	400	400	400	400	
		C1	mm	80	80	80	***	***	***	
	D	mm	360	420	520	500	500	500		
16.	Przekrój czopucha	mm	Ø 160	Ø 160	Ø 160	Ø 180	Ø 180	Ø 200		
17.	Gwint wewnętrzny króćca (zasilanie/powrót)	"	G 1½				G 1½			
18.	Wymiary otworu załadowczego (hxa)	mmxmm	240x250			170x280		170x340		
19.	Min. wysokość kominowa	m	6		7		8		9	
20.	Min. przekrój przewodu kominowego	cmxcm mm	15x15 Ø 140	16x16 Ø 160	17x17 Ø 180	18x18 Ø 210	20x20 Ø 220	21x21 Ø 240		

\* przy pracy z obciążeniem średnim (50% mocy nominalnej kotła) dla paliwa podstawowego

\*\* w przypadku nie zastosowania się do zaleceń dotyczących utrzymania podanych zakresów temperatury wody grzewczej, kocioł należy obowiązkowo podłączyć do instalacji grzewczej wyposażonej w zawór trój- lub czterodrożny zabezpieczający przed tzw. „korozją niskich temperatur”

\*\*\* inna konstrukcja komory paleniskowej (patrz schemat dla mocy 17÷29 kW)

\*) w przypadku zastosowania stoppek regulacyjnych wymiar zwiększa się od min. 29 mm do max. 56 mm