

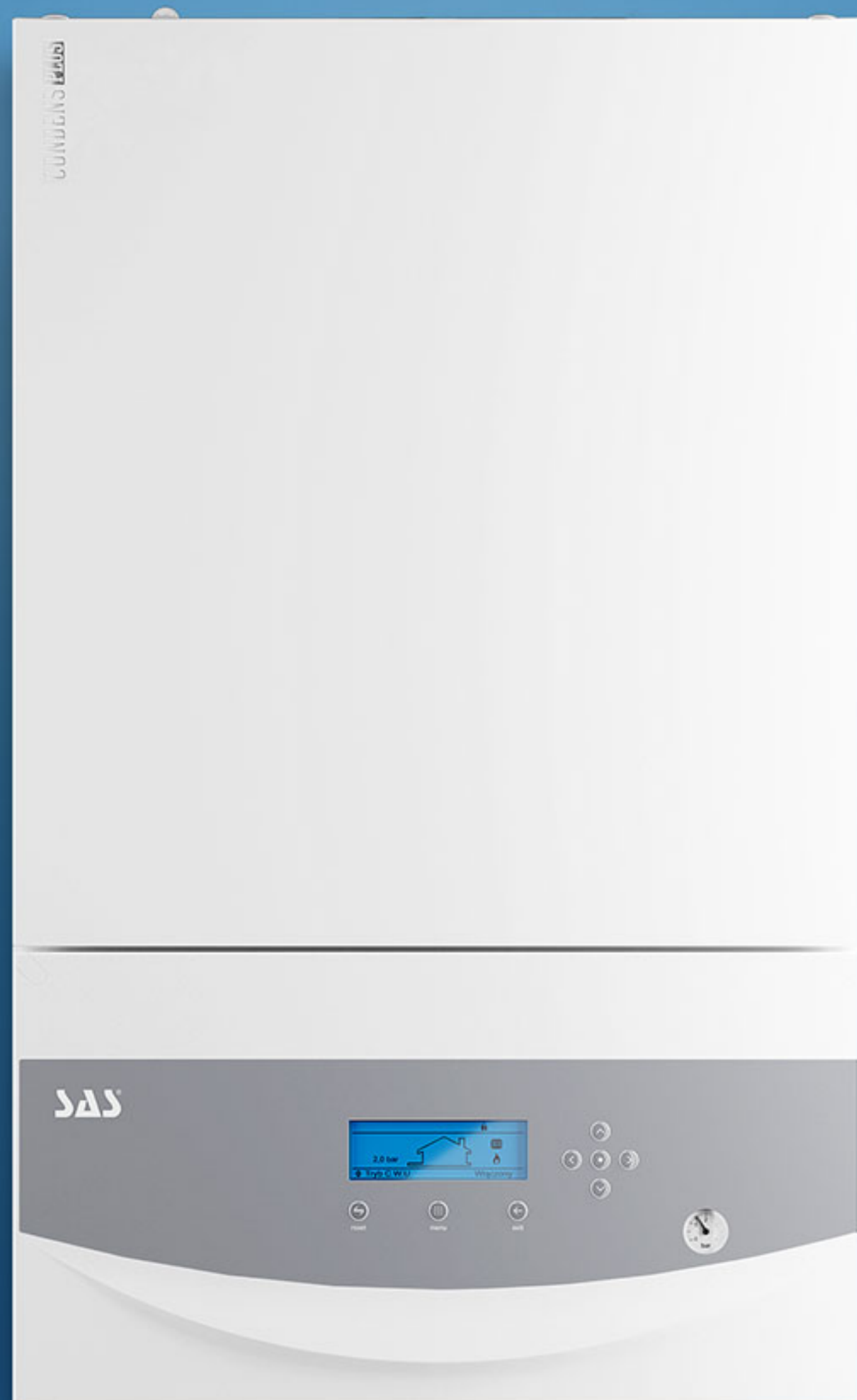


CONDENS

kocioł gazowy kondensacyjny jednofunkcyjny

CONDENS PLUS

kocioł gazowy kondensacyjny dwufunkcyjny



tworzymy czyste jutro

PRODUKUJEMY
KOTŁY OD
1980
— ROKU —

ZAPROJEKTOWANY
I WYPRODUKOWANY
W POLSCE



G20
G30
G31



www.sas.busko.pl



CECHY KOTŁA

- kompaktowe wymiary oraz łatwy dostęp do podzespołów od przodu urządzenia
- rodzaj gazu: ziemny 2E(G20), skroplony propan-butan 3(B/P) (G30), skroplony propan 3P(G31)
- zespół termiczny z zamkniętą komorą spalania
- obudowa zewnętrzna i najnowocześniejsza technologia dmuchawy gazowej gwarantująca niski poziom hałasu

BUDOWA URZĄDZENIA

- wysoka efektywność i trwałość dzięki zastosowaniu odpornego na korozję spiralnego wymiennika ciepła ze stali nierdzewnej
- wytrzymały palnik Blujet Premix ze stali nierdzewnej, gwarantujący wysoką sprawność oraz szeroki zakres modulacji przy zachowaniu niskiego poziomu emisji NOx i CO
- drzwi wymiennika wykonane z aluminium w systemie Cold Burner Door, chłodzone powietrzem napływającym do palnika co minimalizuje straty energii i pozwala na wstępne podgrzewanie mieszanki gazowo-powietrznej
- wysokoefektywna pompa obiegowa o dużej wydajności z modulowaną prędkością obrotową (sygnał PWM)



UDOGODNIENIA

- listwa montażowa ułatwiająca zawieszenie urządzenia na ścianie
- wbudowane przeponowe naczynie wzbiorcze
- łatwy dostęp do kontroli stanu zabrudzenia i czyszczenia syfonu kondensatu z zewnątrz kotła
- czujnik temp. zasobnika c.w.u. na wyposażeniu kotła jednofunkcyjnego
- kocioł przepływowy (dwufunkcyjny) posiada funkcję wstępnego podgrzania wymiennika c.w.u.

AUTOMATYKA

- duży, czytelny wyświetlacz LCD, komunikaty tekstowe oraz wspomaganie graficzne
- system autodiagnostyki i sygnalizacji zakłóceń prezentowany na wyświetlaczu
- kontrola cyfrowa temperatury, ciśnienia i stanu pracy kotła na wyświetlaczu
- funkcja „Tryb testowy” do wykonania analizy spalin
- możliwość łączenia kotłów w układ kaskadowy (bez dodatkowych regulatorów sterujących)
- możliwość sterowania pracą pojedynczego kotła lub kaskady kotłów na podstawie odczytu z czujnika temperatury w tzw. sprzęgle hydraulicznym



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- automatyka pogodowa (współpraca z czujnikiem zewnętrznym)
- możliwość podłączenia dodatkowych dedykowanych modułów sterujących: strefowy 959ZH niskiej lub wysokiej temperatury (maksymalnie 16 modułów), regulatora pokojowego dwustanowego lub w standardzie komunikacji OpenTherm (O-T)
- dedykowane systemy powietrzno-spalinowe (SPS) oraz grupy pompowe

Tłumik powietrza

Tłumik zasysania powietrza dolotowego z wkładką tłumiącą oraz szczelna obudowa kotła wyłożona materiałem izolacyjnym zapewniają niski poziom hałasu – cicha praca urządzenia jest szczególnie ważna w przypadku montażu w pomieszczeniach mieszkalnych.

Naczynie przeponowe

Wbudowane naczynie przeponowe o pojemności 8l lub 10l (w zależności od modelu kotła)- zabezpieczenie mechaniczne przed przekroczeniem dopuszczalnego ciśnienia wody.

Elementy zabezpieczające

Czujnik temperatury zasilania, powrotu, zabezpieczenie przed przekroczeniem maksymalnej temperatury zasilania (wyłącznik termiczny STB) oraz czujnik temperatury spalin chronią kocioł przez przegrzaniem, uszkodzeniem. Zabezpieczenie przed brakiem przepływu wody: kontrola poprzez porównanie temperatur odczytywanych na czujniku zasilania i powrotu.

Moduł wykonawczy

Moduł sterownika realizuje wszystkie funkcje odpowiedzialne za cykl pracy kotła oraz współpracuje z modułami dodatkowymi. W czasie pracy urządzenia wiele punktów bezpieczeństwa (m.in. testy błędów, alarmy) jest sprawdzane i pozostaje aktywne, a za ich kontrolę odpowiada moduł wykonawczy. Posiada m.in. programowe zabezpieczenie przed anty-taktem (krótkimi cyklami rozruchu).

Syfon skroplin

Syfon kondensatu z pływakiem: zabezpieczenie przed wydostawaniem się spalin lub wprowadzaniem powietrza z pomieszczenia podczas pierwszego uruchomienia. Kontrola stanu zabrudzenia i czyszczenie syfonu z zewnątrz kotła.

Panel operatorski

Duży, czytelny wyświetlacz LCD, komunikaty tekstowe oraz wspomaganie graficzne. System autodiagnostyki i sygnalizacji zakłóceń prezentowany na ekranie. Cyfrowa kontrola temperatury, ciśnienia i stanu pracy kotła na wyświetlaczu. Funkcja „Tryb testowy” do wykonania analizy spalin. Proste podłączenie opcjonalnych elementów (pompy, czujniki, automatyka pogodowa, moduł sterujący – strefowy, regulator pokojowy) współpracujących z modułem wykonawczym sterownika możliwe jest za pomocą dostępnych wejść na płytkach przyłączeniowych.

Taca okapowa

Połączenie systemu kominowego z wymiennikiem ciepła wykonano z zastosowaniem tacy okapowej. Rozwiązanie to zabezpiecza wnętrze kotła przed zalaniem i odprowadza ewentualne skropliny bezpośrednio do syfonu kondensatu.

Wymiennik ciepła z palnikiem Bluejet Premix

Wysoka efektywność i trwałość dzięki zastosowaniu odpornego na korozję spiralnego wymiennika ciepła ze stali nierdzewnej. Konstrukcja wymiennika z wykorzystaniem deflektora zwiększa odbiór ciepła i zapewnia maksymalną wydajność urządzenia. Nowej generacji palnik Bluejet z systemem wewnętrznego wstępnego mieszania gazu i powietrza (Premix) zapewnia stabilność płomienia (w całym zakresie również przy mocy minimalnej), szybką reakcję oraz bardzo duży zakres modulacji mocy (zmniejszenie cykli zapłonu wpływa na dłuższą żywotność komponentów i optymalizację zużycia gazu) przy zachowaniu niskiego poziomu emisji CO i NOx (klasa 6 dla 2E-G20).

Zamknięcie palnika wykonano z aluminium w systemie Cold Burner Door tzw. „zimnych drzwi (korpusu)” chłodzonych powietrzem napływającym do palnika co minimalizuje straty energii i pozwala na wstępne podgrzanie mieszanki gazowo-powietrznej zwiększając sprawność i żywotność komponentów. Detekcja zapłonu i płomienia realizowana przez zapalnik zintegrowany w postaci precyzyjnej elektrody jonizacyjno-zapłonowej. Element ten odpowiada za pomiar prądu jonizacji podczas zapłonu i pracy, a wykrycie płomienia podczas zapalania powoduje wyłączenie zapalnika.

Zespół gazowy

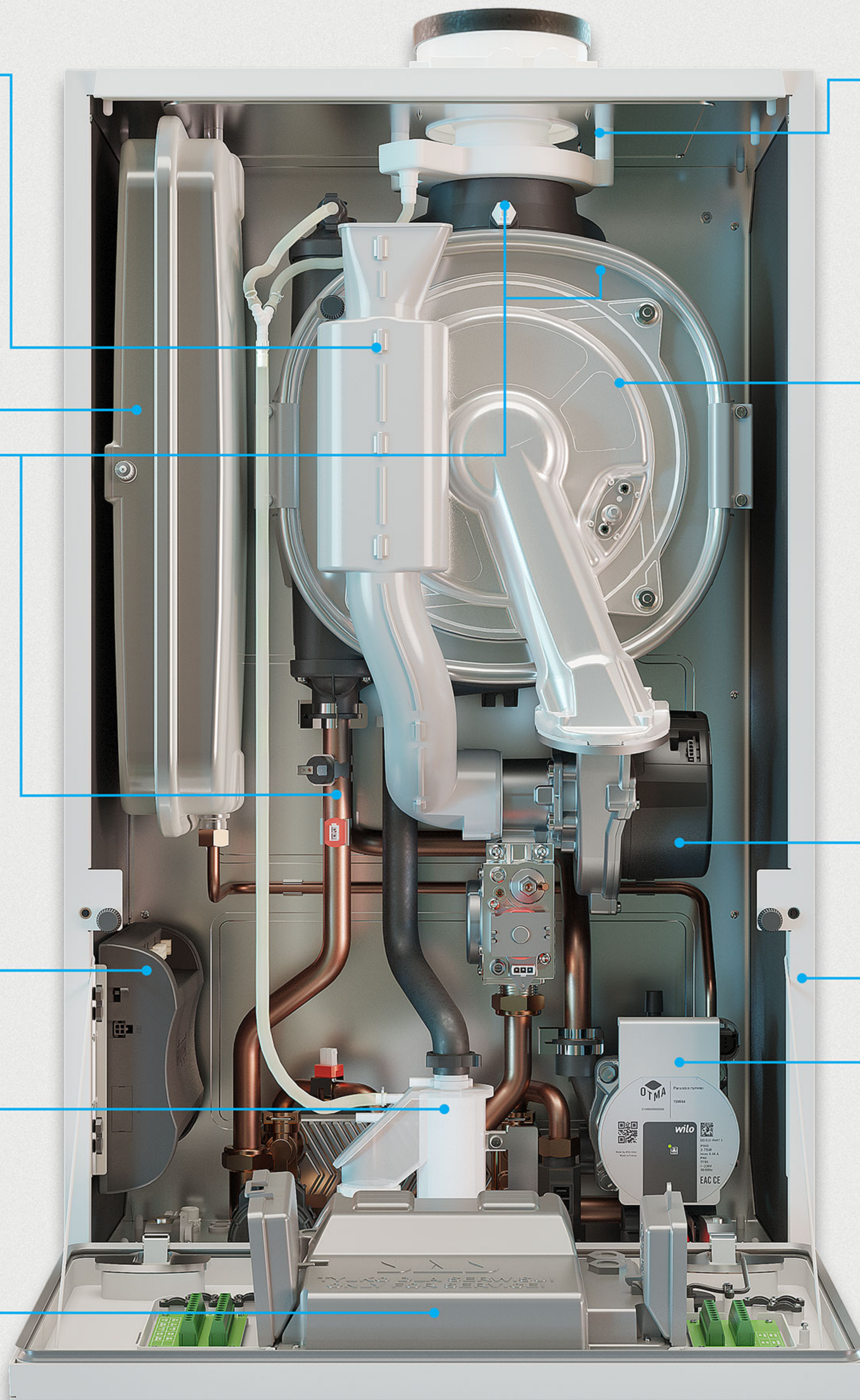
Zintegrowany zawór gazowy, zwężka Venturi oraz dmuchawa tworzą zestaw perfekcyjnie dobranych komponentów, które współpracują ze sobą w celu osiągnięcia optymalnych parametrów pracy, sprawności i modulacji mocy urządzenia. Wentylator z płynną regulacją obrotów, sterowany elektronicznie przy pomocy sygnału PWM. Dodatkową zaletą jest bardzo cicha praca zespołu gazowego.

Obudowa kotła

Urządzenie wykonane jest w szczelnej obudowie zewnętrznej malowanej proszkowo. Wysoki stopień ochrony elektrycznej IPX4D. Wnętrze wyłożone izolacją termiczno-akustyczną zapewnia niewielkie straty energii jak również doskonałe wytłumienie oraz bardzo cichą pracę kotła.

Grupa hydrauliczna

Kompletny układ z wysokoefektywną pompą obiegową o dużej wydajności, odpowietrznikiem automatycznym, przetwornikiem ciśnienia, zaworem bezpieczeństwa (3bar), zaworem trójdrożnym z siłownikiem, a w przypadku kotła CONDENS PLUS dodatkowo wymiennikiem płytowym ze stali nierdzewnej (atęst PZH), czujnik przepływu wody, czujnik temp. c.w.u.. Regulacja prędkości obrotowej pompy obiegowej za pomocą sygnału PWM umożliwia utrzymanie stałej różnicy temperatur pomiędzy zasilaniem a powrotem, co wpływa na szeroki zakres modulacji w Trybie C.O..



CONDENS

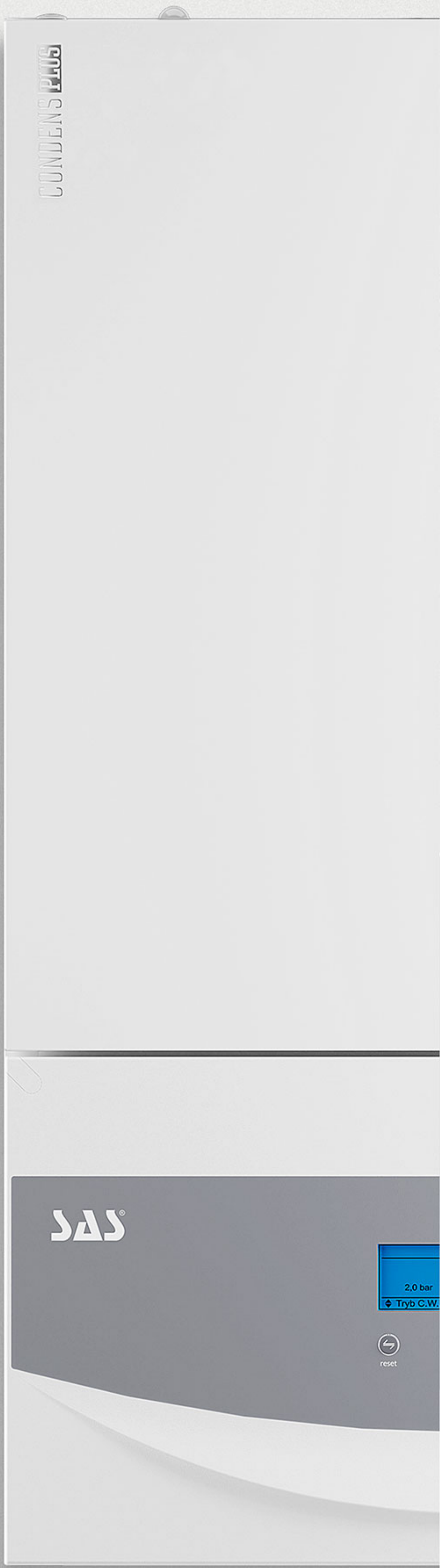
Gazowy, wiszący kocioł kondensacyjny, jednofunkcyjny
modele: CONDENS 19, CONDENS 24, CONDENS 30,
CONDENS 42

Parametry techniczne	Jednostka	Model: CONDENS (jednofunkcyjny)			
		19	24	30	42
Obciążenie cieplne dla c.o.	kW	3,2÷19	4,0÷24	5,0÷30	5,0÷42
Zakres modulacji	%	17÷100			12÷100
Moc znamionowa kondensacyjna (modulacja) 50/30°C	kW	3,4÷20,1	4,2÷25,4	5,3÷31,9	5,4÷45,4
Sprawność użyteczna kotła (50/30°C)	%	106,0	105,7	106,3	108,2
Znamionowe obciążenie cieplne c.w.u.	kW	21	24	32	42
Zakres regulacji temp. c.o.	°C	25÷80			
Zakres regulacji temp. c.w.u.	°C	30÷70			
Pojemność naczynia przeponowego	l	8	8	8	10
Wysokość podnoszenia pompy	m	7,0	7,0	7,0	8,0
Pojemność wodna	l	1,8	1,8	2,1	2,7
Napięcie znamionowe / częstotliwość	VAC/Hz	230/50			
Zapotrzebowanie na moc znamionową	W	85	100	115	150
Stopień ochrony elektrycznej	-	IPX4D			
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	-	A			
Klasa NO _x dla 2E(G20)	-	6			
Poziom mocy akustycznej	dB	46	47	48	47
Masa kotła (netto/brutto)	kg	31/33	31/33	33/35	35/38

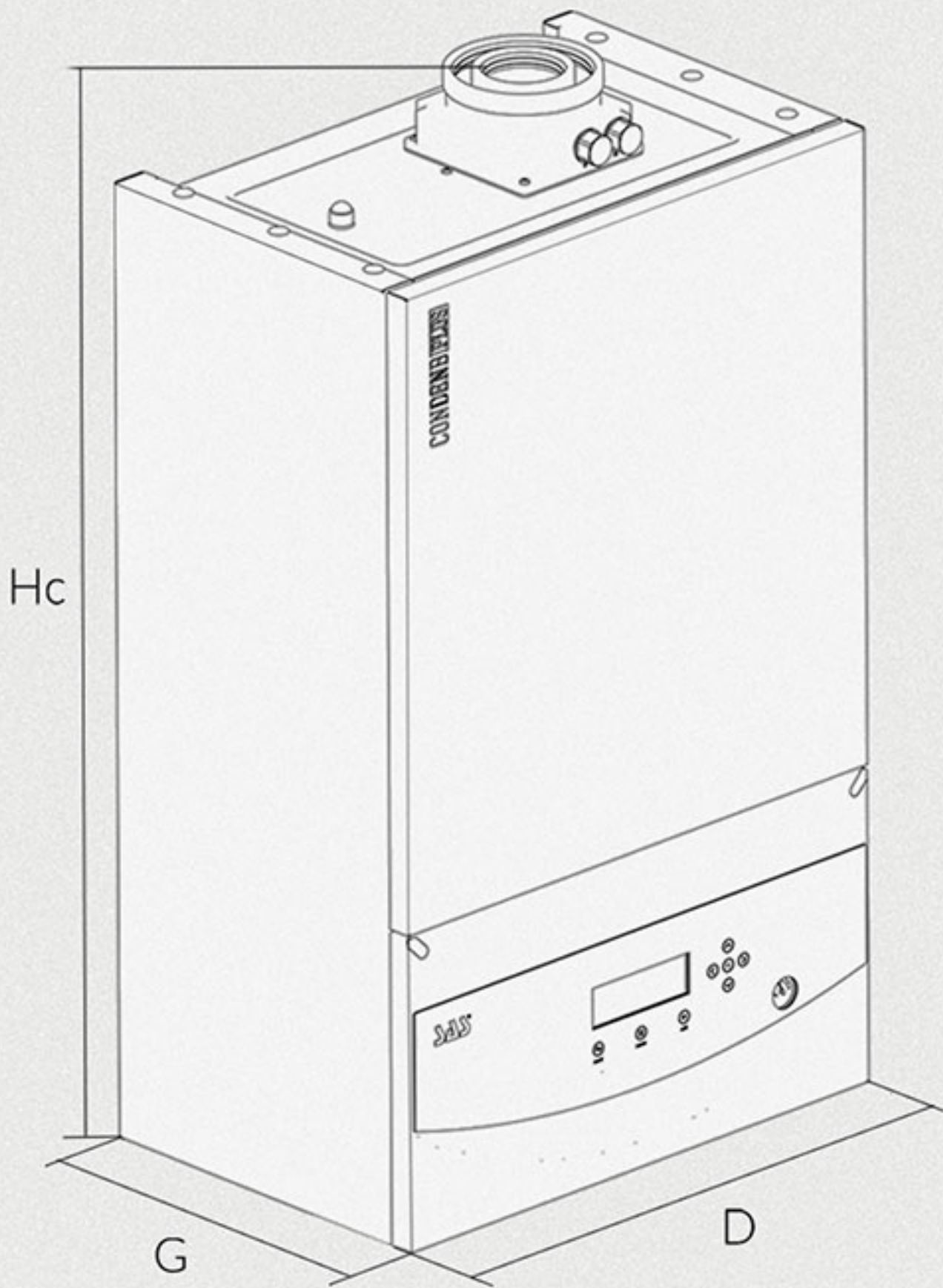
CONDENS PLUS

Gazowy, wiszący kocioł kondensacyjny, dwufunkcyjny
(typ przepływowy) modele: CONDENS PLUS 19,
CONDENS PLUS 24, CONDENS PLUS 30

Parametry techniczne	Jednostka	Model: CONDENS PLUS (dwufunkcyjny)		
		19	24	30
Obciążenie cieplne dla c.o.	kW	3,2÷19	4,0÷24	5,0÷30
Zakres modulacji	%	17÷100		
Moc znamionowa kondensacyjna (modulacja) 50/30°C	kW	3,4÷20,1	4,2÷25,4	5,3÷31,9
Sprawność użyteczna kotła (50/30°C)	%	106,0	105,7	106,3
Obciążenie cieplne dla c.w.u.	%	3,2÷21,0	4,0÷24,0	5,0÷32,0
Zakres regulacji temp. c.o.	°C	25÷80		
Zakres regulacji temp. c.w.u.	°C	30÷70		
Wydatek c.w.u. przy ΔT=30°C	l/min	9,5	9,5	11,4
Deklarowany profil obciążenia c.w.u.	-	L	L	L
Pojemność naczynia przeponowego	l	8	8	8
Wysokość podnoszenia pompy	m	7,0	7,0	7,0
Pojemność wodna	l	2,0	2,0	2,3
Napięcie znamionowe / częstotliwość	VAC/Hz	230/50		
Zapotrzebowanie na moc znamionową	W	85	100	115
Stopień ochrony elektrycznej	-	IPX4D		
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	-	A		
Klasa efektywności energetycznej podgrzewania c.w.u.	-	A		
Klasa NO _x dla 2E(G20)	-	6		
Poziom mocy akustycznej	dB	46	47	48
Masa kotła (netto)	kg	32/34	32/34	34/37



WYMIARY KOTŁÓW CONDENS I CONDENS PLUS



CONDENS

Gabaryty kotła	Jedn.	Model: CONDENS			
		19	24	30	42
Wysokość (Hc)	mm	820	820	885	885
Szerokość (D)	mm	450	450	450	450
Głębokość (G)	mm	305	305	305	350

CONDENS PLUS

Gabaryty kotła	Jedn.	Model: CONDENS PLUS		
		19	24	30
Wysokość (Hc)	mm	820	820	885
Szerokość (D)	mm	450	450	450
Głębokość (G)	mm	305	305	305

Doradca techniczny:

+48 507 109 776
+48 41 378 50 76

kotlygazowe@sas.busko.pl

Zapraszamy instalatorów do współpracy!

Zachęcamy do zapisu na szkolenia techniczne z zakresu doboru, montażu i uruchamiania naszych gazowych kotłów kondensacyjnych.

Dołącz do nas i zapisz się już dziś na szkolenie!

zielonastrefa@sas.busko.pl



Przedstawiciele handlowi:

Piotr Wyrozumski
+48 500 266 087
piotr.wyrozumski@sas.busko.pl
dolnośląskie, kujawsko-pomorskie,
lubuskie (płd. część bez Gorzowa Wlkp.),
wielkopolskie, opolskie, śląskie, świętokrzyskie

Paweł Stępień
+48 500 260 364
pawel.stepien@sas.busko.pl
lubelskie, łódzkie, małopolskie,
mazowieckie, podkarpackie

Piotr Szewczyk
+48 505 950 275
piotr.szewczyk@sas.busko.pl
lubuskie (płn. część z Gorzowem Wlkp.),
kujawsko-pomorskie (płn. część z Grudziądzem),
podlaskie, pomorskie, warmińsko-mazurskie,
wielkopolskie (płn. część z Piłą), zachodniopomorskie